

ICS 25.080.99

J 59

备案号: 19289—2007

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3720.2—2006

代替JB/T 6561—1993

电火花线切割机（往复走丝型）导轮 第2部分：技术条件

Guide wheel for wire electrical-discharge machines (Reciprocating traveling type) — Part 2: Technical requirements

2006-11-27 发布



2007-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 加工技术要求	1
4.1 一般要求	1
4.2 金属导轮	1
4.3 宝石导轮	1
4.4 陶瓷导轮	1
5 精度检验	2
6 检验规则	2
7 标志与随机技术文件	3
8 包装	3
表 1 导轮几何精度检验	2

前 言

JB/T 3720《电火花线切割机（往复走丝型）导轮》分为两个部分：

- 第1部分：参数；
- 第2部分：技术条件。

本部分为JB/T 3720的第2部分。

本部分代替JB/T 6561—1993《数控电火花线切割机导轮 技术条件》。

本部分与JB/T 6561—1993相比，主要变化如下：

- 按标准适用的产品品种，标准的名称做了修改；
- 第2章“规范性引用文件”中增加了三项国家标准和一项行业标准（见第2章）；删除了一项行业标准（1993年版第2章）；
- 增加了“术语和定义”1章（见第3章）；
- 原第3章“一般要求”（1993年版第3章）修改为本部分的第4章“加工技术要求”（见第4章）；
- 原第6章“包装及运输标志”（1993年版第6章）修改为本部分的第7章“标志与随机技术文件”和第8章“包装”（见第7章和第8章）。

请注意本部分的某些内容有可能涉及专利。本部分的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会（SAC/TC161）归口。

本部分起草单位：苏州电加工机床研究所。

本部分主要起草人：于志三、傅初森、王应。

本部分于1993年首次发布，本次为第一次修订。